Tendo®

GOVERNMENT OFFICE,
ASSEMBLY HALL
FURNITURE SERIES

天童木工®

GOVERNMENT OFFICE, ASSEMBLY HALL FURNITURE SERIES

官公庁・議場向け家具シリーズ

GOVERNMENT OFFICE , ASSEMBLY HALL FURNITURE SERIES

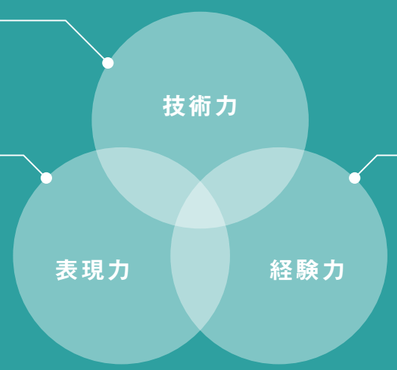
天童木工の官公庁・議場向け家具シリーズについて

昭和15年に結成された天童木工家具建具工業組合に端を発する当社は
日本でいち早く成形合板という技術を取り入れ
一般民間向け家具を中心に製造してまいりました。
その一方で、日本を代表する建築家である丹下健三氏が設計した
愛媛県民会館の客席イスを皮切りに
コントラクト家具（特別注文家具）にも進出。
以降、全国の官公庁・議場の家具も数多く手掛けております。
天童木工の職人たちは、どんなに難しい形状やデザインであっても
絶対に「できない」とは言いません。
なぜなら天童木工には、職人たちの卓越した「技術力」
木材の美しさを引き出す「表現力」
そして庁舎議場の分野で長年培った「経験力」があるからです。
官公庁・議場向け家具は、天童木工にお任せください。

官公庁・議場向け家具の分野における天童木工の3つの強み

木材の性質と成形合板技術を知り抜いた職人たちが、複雑なデザインにも対応します。

木目や色の近い木材を厳選し、切り出した順に家具を製作することで、自然で統一感のある美しいインテリアに仕上げます。



庁舎議場の納入実績No.1
（当社調査データによる）

東京都庁：丹下都市建築設計

オーダーメードに関する問い合わせ先一覧

官公庁・議場向け家具はすべて受注生産となっております。
レイアウトやデザイン、納期など、官公庁・議場向け家具に関してご不明な点がございましたら、お気軽に当社へお問い合わせください。

天童木工本社・ショールーム＆ストア
住所　〒994-8601 山形県天童市乱川1-3-10
TEL　023-653-3121（代表）
E-mail　info@tendo-mokko.co.jp

東京支店・ショールーム＆ストア
住所　〒105-0013 東京都港区浜松町1-19-2
TEL　03-3432-0401（代表）
E-mail　t-tokyo@tendo-mokko.co.jp

大阪支店・ショールーム＆ストア
住所　〒550-0015 大阪市西区南堀江2-13-28
TEL　06-6531-4131（代表）
E-mail　t-osaka@tendo-mokko.co.jp

東北支店
住所　〒994-8601 山形県天童市乱川1-3-10
TEL　023-654-9005
E-mail　t-tohoku@tendo-mokko.co.jp

福岡営業所
住所　〒810-0022 福岡市中央区薬院3-12-41
（ナビールコート薬院203号室）
TEL　092-534-7070（代表）
E-mail　t-fukuoka@tendo-mokko.co.jp

名古屋連絡所…ご連絡は東京支店へ

※ショールームを除き、土曜・日曜・祝祭日は休ませていただきます。

納入事例

北は北海道から南は沖縄まで、天童木工では多数の官公庁・議場用家具を手掛けてきました。
東京都庁を始め、納入実績の一部をご紹介します。
＊詳細は当社の担当者にお尋ねいただくか、または当社経歴書をご覧ください

都道府県

青森県庁
岩手県庁
宮城県庁
秋田県庁
山形県庁
茨城県庁
群馬県庁
東京都庁
石川県庁
滋賀県庁
高知県庁
大分県庁
熊本県庁
鹿児島県庁
沖縄県庁

市・区

札幌市役所（北海道）
函館市役所（北海道）
八幡平市役所（岩手県）
仙台市役所（宮城県）
秋田市役所（秋田県）
東根市役所（山形県）
天童市役所（山形県）
郡山市役所（福島県）
喜多方市役所（福島県）
土浦市役所（茨城県）
取手市役所（茨城県）
高崎市役所（群馬県）
さいたま市役所（埼玉県）
越谷市役所（埼玉県）
上尾市役所（埼玉県）
柏市役所（千葉県）
成田市役所（千葉県）
中央区役所（東京都）
品川区役所（東京都）
青梅市役所（東京都）
厚木市役所（神奈川県）
綾瀬市役所（神奈川県）
茅ヶ崎市役所（神奈川県）
新潟市役所（新潟県）
長岡市役所（新潟県）
妙高市役所（新潟県）
富山市役所（富山県）
黒部市役所（富山県）
大野市役所（福井県）
松本市役所（長野県）
安曇野市役所（長野県）
静岡市役所（静岡県）
富士市役所（静岡県）
小牧市役所（愛知県）
豊田市役所（愛知県）
半田市役所（愛知県）
鈴鹿市役所（三重県）
長浜市役所（滋賀県）
八幡市役所（京都府）
枚方市役所（大阪府）
尼崎市役所（兵庫県）
加東市役所（兵庫県）
米子市役所（鳥取県）
出雲市役所（島根県）
雲南市役所（島根県）
井原市役所（岡山県）
真庭市役所（岡山県）
福山市役所（広島県）
大竹市役所（広島県）
東広島市役所（広島県）
呉市役所（広島県）
岩国市役所（山口県）
下関市役所（山口県）
阿波市役所（徳島県）
観音寺市役所（香川県）
四万十市役所（高知県）
北九州市役所（福岡県）
太宰府市役所（福岡県）
中間市役所（福岡県）
神埼市役所（佐賀県）
小城市役所（佐賀県）
佐世保市役所（長崎県）
熊本市役所（熊本県）
宇城市役所（熊本県）
玉名市役所（熊本県）
別府市役所（大分県）
中津市役所（大分県）
延岡市役所（宮崎県）
鹿屋市役所（鹿児島県）
鹿児島市役所（鹿児島県）
沖縄市役所（沖縄県）
那覇市役所（沖縄県）

町・村

〈 北海道・東北 〉
新冠町役場（北海道）
利尻町役場（北海道）
南部町役場（青森県）
雫石町役場（岩手県）
西和賀町役場（岩手県）
加美町役場（宮城県）
美里町役場（宮城県）
五城目町役場（秋田県）
小国町役場（山形県）
大江町役場（山形県）
会津美里町役場（福島県）
猪苗代町役場（福島県）
国見町役場（福島県）

〈 関東 〉
東海村役場（茨城県）
益子町役場（栃木県）
大泉町役場（群馬県）
邑楽町役場（群馬県）
榛東村役場（群馬県）
寄居町役場（埼玉県）
皆野町役場（埼玉県）
滑川町役場（埼玉県）
檜原村役場（東京都）
山北町役場（神奈川県）

〈 甲信越・東海・関西 〉
湯沢町役場（新潟県）
野沢温泉村役場（長野県）
南相木村役場（長野県）
川根本町役場（静岡県）
函南町役場（静岡県）
精華町役場（京都府）
稲美町役場（兵庫県）

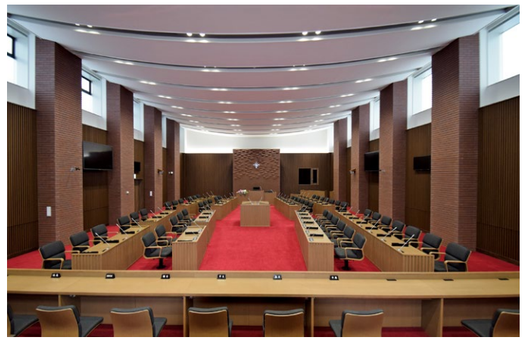
〈 中国・四国 〉
日吉津村役場（鳥取県）
琴浦町役場（鳥取県）
日南町役場（鳥取県）
岩美町役場（鳥取県）
熊野町役場（広島県）
海田町役場（広島県）
神石高原町役場（広島県）
周防大島町役場（山口県）
愛南町役場（愛媛県）
伊方町役場（愛媛県）
四万十町役場（高知県）

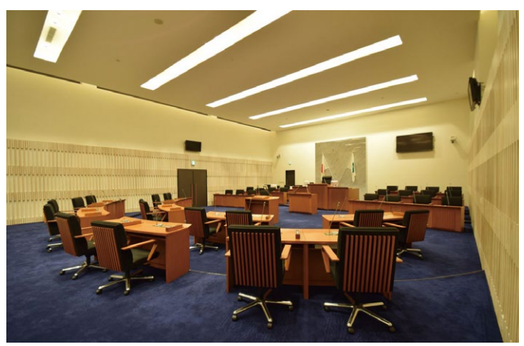
〈 九州・沖縄 〉
粕屋町役場（福岡県）
志免町役場（福岡県）
太良町役場（佐賀県）
小値賀町役場（長崎県）
和水町役場（熊本県）
美里町役場（熊本県）
山都町役場（熊本県）
南小国町役場（熊本県）
都農町役場（宮崎県）
錦江町役場（鹿児島県）
東串良町役場（鹿児島県）
南風原町役場（沖縄県）
東村役場（沖縄県）

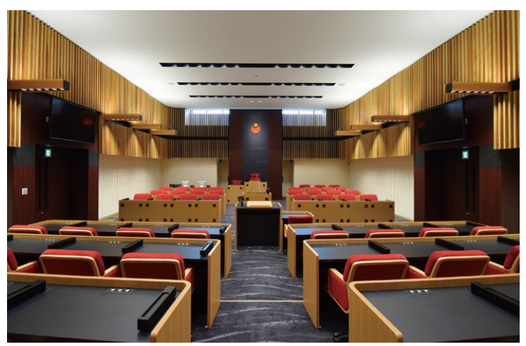
山形県庁

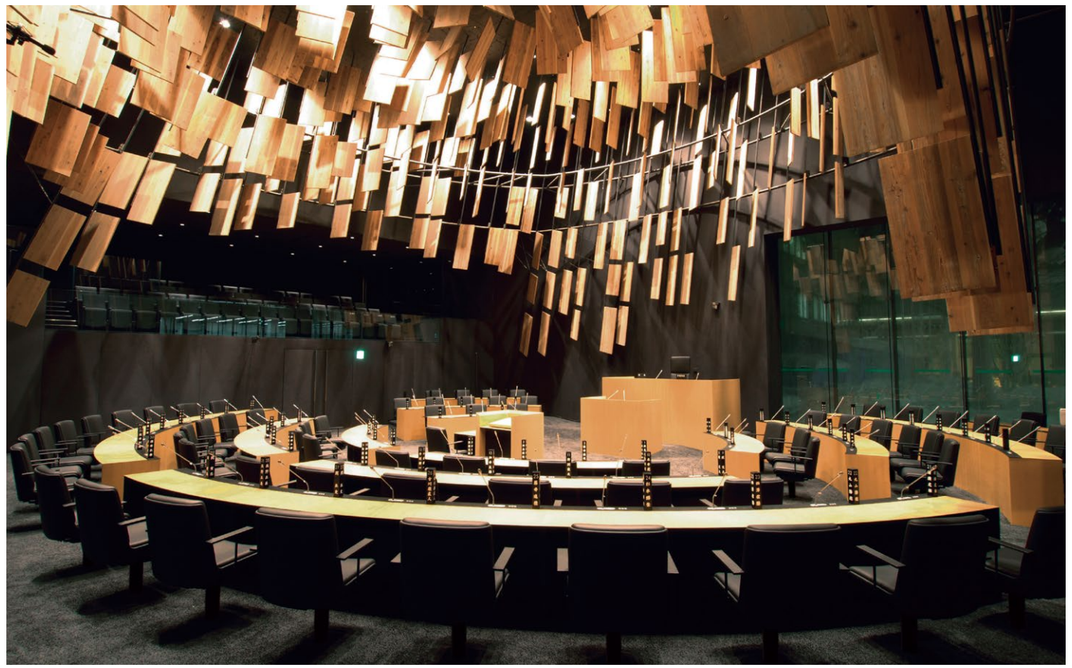
沖縄県庁

黒部市役所（富山県）


半田市役所（愛知県）


加東市役所（兵庫県）


雲南市役所（島根県）

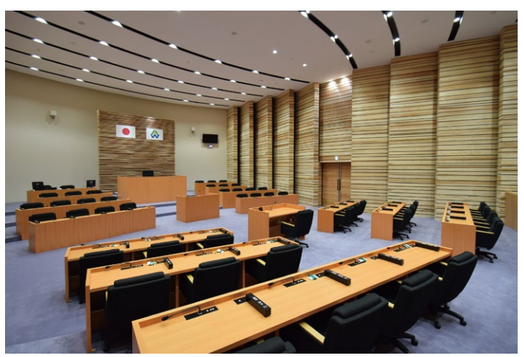


シティホールプラザ アオーレ長岡（新潟県）

真庭市役所（岡山県）

呉市役所（広島県）

岩国市役所（山口県）



阿波市役所（徳島県）

東広島市役所（広島県）

延岡市役所（宮崎県）

那覇市役所（沖縄県）

函南町役場（静岡県）

四万十町役場（高知県）

議場レイアウトに関して

議場レイアウトは議会運営に合わせて検討する必要があります。
古くから議場を始めとするコントラクト家具を手掛けてきた豊富な経験から
最適なレイアウト、最適な家具をご提案いたします。

■ 様々なレイアウトの展開例

これまでの議場は、ひな壇床に机・椅子とも固定された形式が主流でしたが
近年では、フラットな床に置き型家具を採用することで
目的に応じて自由にレイアウトを変えながら使用できる議場が増えています。
ここでは、最近の納入事例を参考にいくつかレイアウトの展開例をご紹介します。

※写真は、「福島県国見町役場議場」にて撮影
※家具には地元産杉材を使用しています

展開例①

議員側が発言台にて質問し、理事者側が自席にて回答する形式です。
理事者側にも発言台を置き、双方とも登壇するケースも見られます。
傍聴席は議員側の後方に置かれます。

展開例②

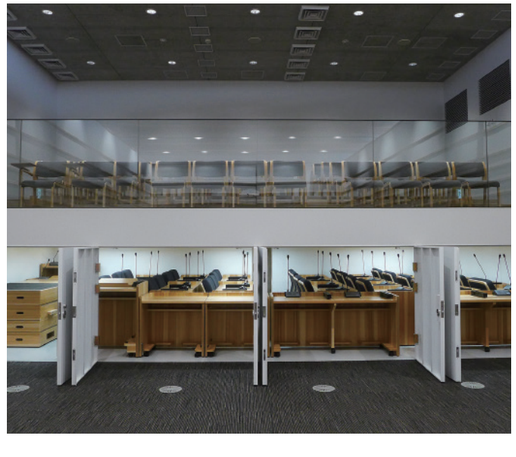
従来は傍聴席が議員側の後方に置かれることが多く、議員の顔が
見えないことが問題となっていました。このレイアウトは、議員・理事者とも傍聴席から顔が見えるのが特徴です。

展開例③

展開例②に近い形式ですが、本会議だけではなく全員協議会や各種
委員会などにも流用できるほか、参加人数に合わせて家具を増減したり、様々な形に対応可能です。

その他

フラットな床面に家具を配置することで、年間の稼働日が少ない議場を
様々な式典や講演会など、ホール的に使用することができるため、庁舎設備の有効活用にも役立ちます。



日向市役所（宮崎県）

周南市役所（山口県）

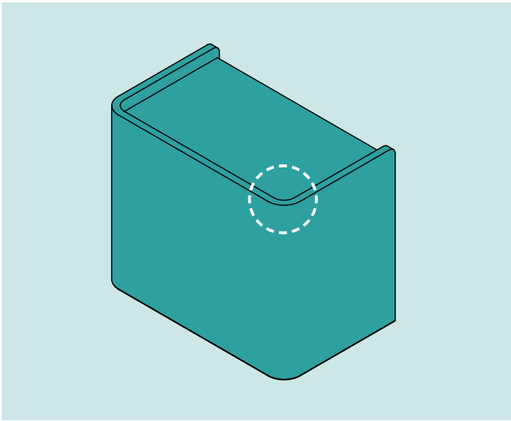
伊予市役所（愛媛県）

■ ご希望の質疑形式に合わせて議場のレイアウトを計画

質疑形式や人口規模の違いによる議員席や理事席、発言台のレイアウトを専門のスタッフがご提案します。
ご不明な点やご質問などございましたら、どうぞお気軽にお問合せください。

議場机 / 側面前方成形タイプ

■「側面前方成形タイプ」とは



成形合板によって
側面前方の角(◌で囲んだ部位)に
丸みを持たせた議場机です。
角に丸みを持たせることで
柔らかい雰囲気の空間になるほか
通路にゆとりを感じるなどの利点が生まれます。

納入事例

国見町役場(福島県)

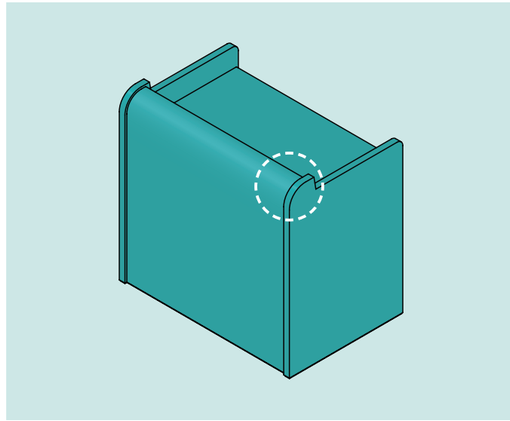
雲南市役所(島根県)

中央区役所(東京都)

天童市役所(山形県)

議場机 / 前面上部成形タイプ

■「前面上部成形タイプ」とは



成形合板によって
前面上部の角(◌で囲んだ部位)に
丸みを持たせた議場机です。
この机が並ぶ議場は格調高い
凛としたたたずまいの空間になります。
上部が曲面になっていることで
より空間に広がりが生まれる意匠です。

納入事例

大竹市役所(広島県)

大竹市役所(広島県)

米子市役所(鳥取県)

米子市役所(鳥取県)

議場イス

背面や肘など、イスの一部にも机と同じ木材を採用することで
議場全体が自然で統一感のある美しい空間に仕上がります。
議員用の他に、傍聴席や記者席用もご用意しております。

議場イス
A-7236NA-ST 受
背:ナラ柾目(ST色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W650 × D685 × H1076～1016 ×
AH696～636 × SH506～446
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています
※張地によっては
シワが出る場合があります

議場イス
A-7237NA-ST 受
背:ナラ柾目(ST色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W650 × D650 × H926～866 ×
AH696～636 × SH506～446
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています
※張地によっては
シワが出る場合があります

議場イス
A-3210NA-ST 受
フレーム:ナラ柾目(ST色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W600 × D696 × H1120～1060 ×
AH664～604 × SH486～426
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています

議場イス
A-3211NA-ST 受
フレーム:ナラ柾目(ST色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W600 × D680 × H930～870 ×
AH664～604 × SH486～426
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています

議場イス
A-5785WB-CH 受
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W590 × D705 × H1160～1100 ×
AH665～605 × SH485～425
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています
※張地によっては
シワが出る場合があります

議場イス
A-5786WB-CH 受
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W590 × D670 × H940～880 ×
AH665～605 × SH485～425
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています
※張地によっては
シワが出る場合があります

議場イス
A-3106WB-CH 受
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W570 × D695 × H1175～1115 ×
AH675～615 × SH475～415
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています

議場イス
A-3107WB-CH 受
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W570 × D674 × H975～915 ×
AH675～615 × SH475～415
※床固定式
※オートリターン・オートスライド・
ガスリフト機能付
※寸法は着座時を表しています

ワーキングチェア
T-7236NA-ST
背:ナラ柾目(ST色)
脚:アルミ鋳物・粉体塗装(黒)、
ガスリフト・ロッキング付
W650 × D685 ×
H1030(1085～1015) ×
AH650(705～635) ×
SH460(515～445)
※張地によっては
シワが出る場合があります

ワーキングチェア
T-7237NA-ST
背:ナラ柾目(ST色)
脚:アルミ鋳物・粉体塗装(黒)、
ガスリフト・ロッキング付
W650 × D650 ×
H880(935～865) ×
AH650(705～635) ×
SH460(515～445)
※張地によっては
シワが出る場合があります

ワーキングチェア
T-3210NA-ST
フレーム:ナラ柾目(ST色)
脚:アルミ鋳物・粉体塗装(黒)、
ガスリフト・ロッキング付
W600 × D696 ×
H1094(1136～1066) ×
AH638(680～610) ×
SH460(502～432)

ワーキングチェア
T-3211NA-ST
フレーム:ナラ柾目(CH色)
脚:アルミ鋳物・粉体塗装(黒)、
ガスリフト・ロッキング付
W600 × D680 ×
H904(946～876) ×
AH638(680～610) ×
SH460(502～432)

ワーキングチェア
T-5785WB-CH
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:アルミ鋳物・ミラー仕上、
ガスリフト・ロッキング付
W590 × D705 ×
H1135(1165～1095) ×
AH640(670～600) ×
SH460(490～420)
※張地によっては
シワが出る場合があります

ワーキングチェア
T-5786WB-CH
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:アルミ鋳物・ミラー仕上、
ガスリフト・ロッキング付
W590 × D670 ×
H915(945～875) ×
AH640(670～600) ×
SH460(490～420)
※張地によっては
シワが出る場合があります

ワーキングチェア
T-3106WB-CH
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:アルミ鋳物・ミラー仕上、
ガスリフト・ロッキング付
W570 × D695 ×
H1160(1205～1135) ×
AH660(705～635) ×
SH460(505～435)

ワーキングチェア
T-3107WB-CH
肘:ホワイトビーチ(CH色)
脚:アルミ鋳物・ミラー仕上、
ガスリフト・ロッキング付
W570 × D674 ×
H960(1005～935) ×
AH660(705～635) ×
SH460(505～435)

傍聴席

スタッキングチェア
T-5526WB-NT スタッキング
フレーム:ホワイトビーチ(ナチュラル)
W514 × D550 × H785 × SH440
※平積:8脚　※重さ:5.5kg

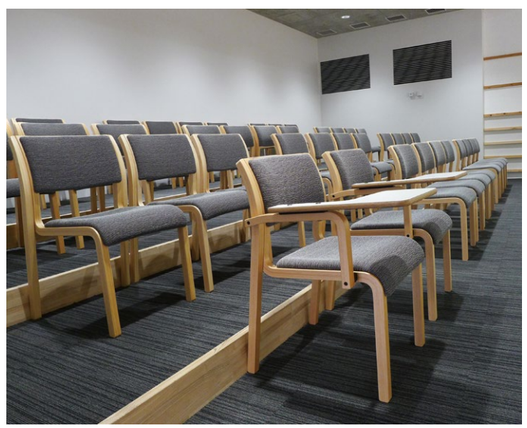
スタッキングチェア
T-5528WB-NT スタッキング
フレーム:ホワイトビーチ(ナチュラル)
W590 × D662 × H785 × SH440
※メモ台:メラミン樹脂化粧板(ホワイト)
※平積:6脚　※重さ:7kg

傍聴席
A-3212WB-NT 受
背:ホワイトビーチ杢目(ナチュラル)
肘:ホワイトビーチ(ナチュラル)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W530 × D670 × H900 ×
AH590 × SH420
※床固定式
※寸法は1席分を表しています

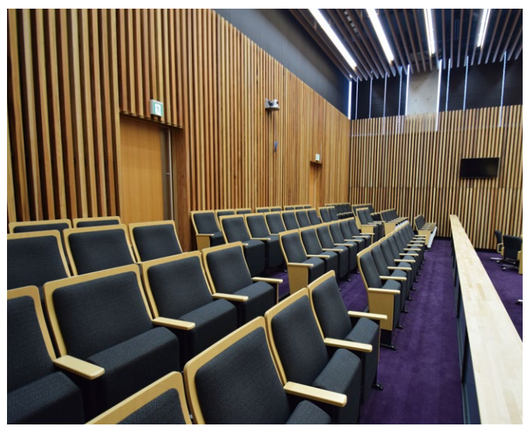
傍聴席(記者席用)
A-3213WB-NT 受
背:ホワイトビーチ杢目(ナチュラル)
肘:ホワイトビーチ(ナチュラル)
脚:スチール・メラミン焼付塗装(黒)
W530 × D670 × H900 ×
AH590 × SH420
※床固定式
※寸法は1席分を表しています

官公庁・議場向け家具シリーズの木部、塗装、張地に関して

天童木工では、世界中から厳選した良質な木材を使用して家具を製造しております。豊富なラインナップの中から、ホールや議場といった空間に最適な木部をお選びいただくことも可能です。最近では、スギやヒノキなど地域産材を活用した物件のご依頼が非常に増えてきております。当社が開発した圧密加工技術で、ご要望にお応えいたします。詳細は右ページを参照ください。張地は天然皮革からファブリック、ビニールレザーまで幅広く対応しております。なお、塗装はすべて耐久性の高いポリウレタン樹脂塗装となります。当パンフレットに掲載した仕様以外でも、木部や張地をセレクトいただけますので、お気軽にご要望をお申し付けください。



国見町役場 (福島県)



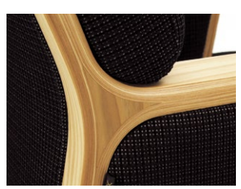
黒部市役所 (富山県)

国産材を利用した官公庁・議場向け家具のご提案

日本は国土面積の60%以上を森林で占める『木の国』です。
この森林を健全な状態に保つため
林業による手入れを行わなければなりません。
しかし林業従事者が減少し手入れの行き届かない森林が増えています。

このたび、当社が研究開発した圧密技術によって
針葉樹を成形合板に使用することができるようになりました。
まだ歴史の浅い技術ですが、コントラクト家具として
既に多くのお客様よりご依頼いただいております。

この機会に是非、地域に眠っている木材を利用した
“地産・地消の家具作り”をご検討ください。



天童木工の「圧密加工技術」について

スギやヒノキを始めとする軟質針葉樹をフローリングなどの建築資材として使用する場合、プレス機で1000～2000tの圧力をかけ強度と硬度を上げます。これを圧密加工と言い、建築材の分野では一般的な技術です。しかしプレスする際に熱を加えるため、表面が黒く焼けてしまったり、繊細な曲面には向かないという課題もありました。

天童木工が研究開発した圧密加工技術は、フローリングのようにプレスだけで強度や硬度を高めるのではなく、成形合板の過程を経ることで、家具としての使用に耐えうる強度が出るように設計されています。針葉樹から1～5mmの厚さの「単板」を作り、接着剤を塗布し何枚も重ね合わせます。これを専用の型(治具)に入れ、加圧・加熱しながら成形することで、更なる強度アップを図ります。素材となる「単板」は針葉樹の間伐材からも切り出すことが可能です。地域に眠る森林資源の活用法として注目されています。

ものづくり日本大賞
内閣総理大臣賞

天童木工が開発した針葉樹の圧密加工技術が、
第6回ものづくり日本大賞の内閣総理大臣賞を受賞しました。

内閣総理大臣賞

製品・技術開発部門
案件名:軟質針葉樹の圧密成形加工技術開発・実用化及び家具用材への利用拡大

三役室・議長室・副議長室

三重県庁

富山市役所（富山県）

東広島市役所（広島県）

成田市役所（千葉県）

議員控室

沖縄市役所（沖縄県）

新潟市役所（新潟県）

福岡県庁

シティホールプラザアオーレ長岡（新潟県）

会議室

豊田市役所（愛知県）

宮城県庁

受付カウンター等

板橋区役所（東京都）

加東市役所（兵庫県）

会社概要

社　名	株式会社 天童木工
創　設	1940年（昭和15年）6月12日
資本金	3億円
従業員数	320名
代表者	取締役社長 加藤昌宏
営業種目	家具・インテリア用品の設計製造および販売 成形合板家具の設計および施工の請負 室内装飾の設計および施工の請負 製材業および木製品の販売 造作材・合板の製造 前記の各項に附帯する事業
生産品目	家具、成形合板、合成樹脂家具、 自動車木製内装部品、各種木製品、室内装飾一般

天童木工®

Produce : 天童木工
Planning & Production : 空気読み / taraco design
Printed in Japan 2021-05-digital

WEBサイト

カタログだけでは伝えられない、天童木工の想いがつまったサイトです。
製品ニュースや社員によるブログ、イベント企画など
様々なコンテンツをご用意してお待ちしております。
是非、ご利用ください。

www.tendo-mokko.co.jp

ISO9001：2015
認証取得（本社・工場）

PERRY JOHNSON REGISTRARS, INC.

JAB CM025

国際品質保証規格［ISO9001］認証取得が、品質の高さです。

ISO（国際標準化機構）制定の品質システムの国際規格［ISO9001］の認証を取得しました。［ISO9001］は製品の設計、開発、製造、検査、保管、引き渡し等、各工程の品質管理システムを顧客の立場に立って評価するもので、EU諸国を中心に世界120ヶ国以上で国家規格として採用されています。これにより、品質保証体制が国際レベルであることが認められました。品質に関する国際基準に合致し、顧客や社会から更に高い信頼をいただける企業を目指し努力を続けてまいります。